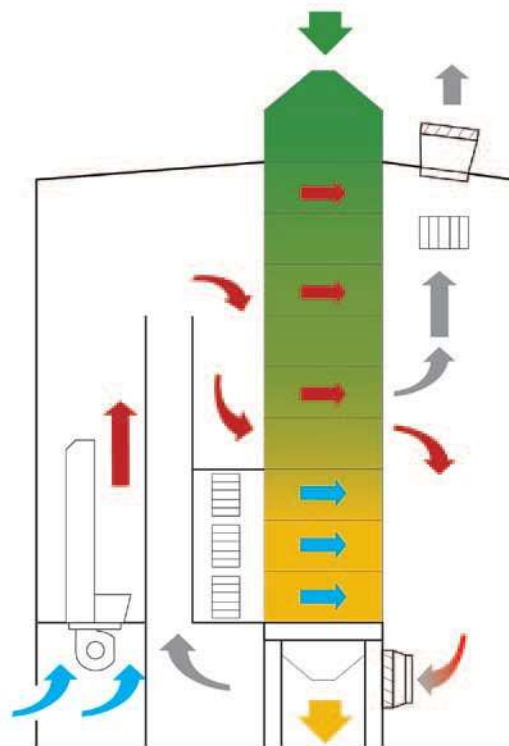




Schéma sušičky



PETKUS - Kontinuální sušičky jsou konstrukčně řešené jako věžová zařízení určená pro sušení různých druhů obilovin:

- Obilí, kukuřice, olejiny
- Krmné obiloviny

Sušičky Petkus jsou modulární konstrukce, což zajišťuje širokou škálu modulů a výkonných kapacit (od 5 do 90 t/h – kalkulované pro pšenici), s možností různé kombinace hlavních komponentů.

Celkem jsou dostupné čtyři druhy sušiček:

- typ DU 1500/ DU 2500/ DU 4000/ DU6000

Principiálně je sušička DU (Direkt Umluft) založena na přímém plynovém, nebo olejovém ohřevu a recirkulaci vzduchu. Aspirační a filtrační systém není potřebný.

Konstrukce:

Sušička je rozdělená na tři části:

- ohřívací komora
- komora sušení
- komora odsávání zplodin

V první komoře jsou instalovány hořáky pro ohřev nasátého vzduchu. Rychlost proudění horkého vzduchu je řízena žaluziemi, které jsou instalovány v horní části odsávací komory / jejich ovládání se reguluje přísávaním „falešného“ vzduchu/. V komoře, kde probíhá vlastní sušení, jsou kaskádovitě uloženy kónické profily. Užší konec profilů je uzavřený. Profily jsou uloženy střídavě proti sobě. Takovéto uspořádání profilů slouží k rovnoměrnému rozvodu horkého vzduchu v sušené hmotě. Axiální ventilátory ve střeše sušičky sají horký vzduch skrz sušený materiál. Za ventilátory jsou žaluzie, které se cyklicky uzavírají během vypouštění usušené hmoty. Tento systém zamezuje úniku lehkých částic do okolního prostředí.

Popis procesu sušení:

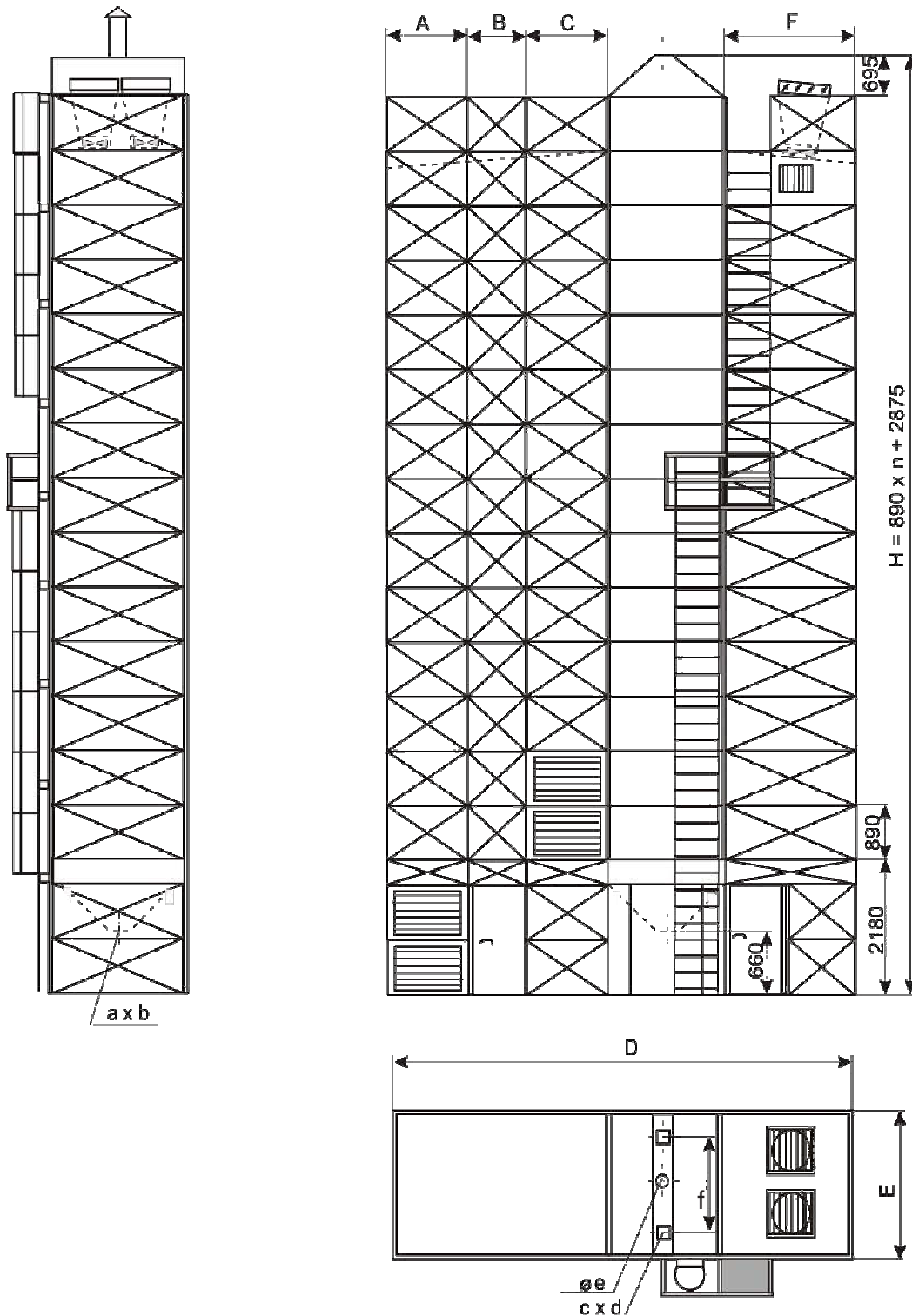
Vlhký materiál je plněn do zásobníků v horní části sušičky. Sušený materiál se přerušovaně posouvá dolů k výpustní šterbině. Obtéká kónické profily, které přivádějí horký vzduch do hmoty. Horký vzduch prochází hmotou a protilehlým profilem odchází do sání. Teplota horkého vzduchu je regulována podle vlhkosti sušené hmoty. Ve spodní části sušící komory dochází k ochlazení hmoty přísávaním studeného vzduchu. Tento proces průchodu vzduchu skrz materiál zajišťuje maximální účinnost, rovnoměrnost a je neefektivnějším způsobem sušení.

Standardní vybavení:

- pozinkované ocelové prvky
- sušící komora s kónickými profily (kaskády)
- zásobník se zařízením na rovnoměrné plnění celé sušící komory se snímačem hladiny
- ohřívací komora s izolovanými vnějšími stěnami
- zplodínová komora
- pneumaticky ovládaná výpustní výsypka se zásobníkem
- žebřík a plošina v galvanizovaném provedení
- axiální ventilátory se žaluziemi
- stabilní rámová konstrukce
- hořák a ohřívací komora
- kompresor a rozvod stlačeného vzduchu
- ovládací panel s PLC

Doplňkové vybavení

- izolace sušící komory
- dopravník na přesun prvotní nedosušené hmoty do plnicího zásobníku dostupný pro typy DU 4000 a DU 6000
- plnicí zásobník s větším objemem



Typ	A	B	C	D	E	F	a	b	f	c	d	e
15	1450	1050	1050	7070	1570	1450	200	200	-	-	-	Ø 150
25	1450	1050	1450	8340	2440	2320	250	250	-	-	-	Ø 200
40	1450	1050	1450	8340	3890	2320	250	1700	1885	250	250	-
60	1450	1050	1450	8340	6200	2320	250	1700	4195	250	250	-

n = celkový počet modulů

Změna technických parametrů vyhrazena.